農業機械の同一型式・別型式判定要領(2020年度版 Ver1.0)

2019 年基準安全装備検査

2018 年基準安全装備検査

安全装備検査の構造変更等において、同一型式としての判定は、次頁から示す表中に記載された各項目の変更に対する判断に基づいて行います。

表中の「判断」の欄の記号の意味は、以下のようになります。

〇:同一型式として判定できるもの

△:指定の範囲、あるいは変更の内容により同一型式と判定できるもの

×:同一型式として判定できないもの

次頁以降の表は下記の様に記入されていますが、その見方は次のようになります。

別型式	構造変更等 同 一 型 式	分類
×		1
	0	2
×	±10%以下	3
×	10%以下*1	4
Δ	±10%以下	5
Δ	Δ	6

*1: 依頼者において最も標準的な仕様とされた寸法等に対する百分率

分類(①~⑥)の説明

- ①この項目に該当するものを変更した場合は別型式となります。
- ②この項目に該当する場合は同一型式です。
- ③この範囲のものは同一型式、超えるものは別型式となります。
- ④対象となる二つ以上の寸法等について、最大の値と最小の値の差の最大に対する百分率で、この範囲にあるものは同一型式、超えるものは別型式となります。
- ⑤この範囲のものは同一型式、超えるものは変更の内容により同一型式か別型式 かの判定を行います。
- ⑥変更の内容により同一型式か別型式かの判定を行います。
 - 注 1) 同一型式の場合は、構造変更で処理出来ます。この場合、既に安全性検査 に合格している型式の寸法が基準となります。
- 注2) 別型式の場合は、新規に安全装備検査を受ける必要があります。

1. 農用トラクター(乗用型)

	項目	判断	備考
形式	車輪式、装軌式、半装軌式、 四輪装軌式の別	×	
	自動操舵装置	Δ	% 1
	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
大きさ	質量(前輪・後輪・合計)	Δ	変更の内容により判定)※2
766	軸距	Δ	±5% (これを超えるものは、 変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
	クラッチ	0	
伝動	変速装置	Δ	* 3
装置	走行装置	0	
	デフロック	0	
PTO		0	
作業機	作業機装着装置	0	
昇降装 置	油圧装置	0	
けん引装	是置	0	

2018 年基準安全装備検査

1. 農用トラクター(乗用型)

	項	目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種 類		4 駆の別景帯の別	× ×		
大	全 全 全	長 幅 高	Δ Δ Δ	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	** 1 ** 1 ** 1
き	質 量	前 籍 6 計	Δ Δ Δ	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	%1 %1 %1
ż	輪 距	前輪後輪		0 0	
	軸	距	Δ	±5%以下	
機	燃燃噴噴設噴が機燃燃エ料プルを射が水で射・大阪・大関料料クルのでは、大関料料クリーのでは、大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大阪・大	製造者·型式 質 射 量 圧 力 一 形 式 D調速範囲	× × × × × × ×	004000000	

2019 年基準安全装備検査 かじ取り装置 制動装置 0 走行装置 0 防水対策 0 座席 0 照明装置等 0 0 附属計器類 自動化装置 **※**4 安全防護装置 Δ

- ※1 新たにロボット・自動化農機検査を必要とするものは別型式
- ※2 同一型式と認められるタイヤ等の変更や安全フレーム又は安全キャブ の装着に関連して10%を超える場合は同一型式
- ※3 油圧式と機械式は別型式
- ※4 ロボット化のための装置は含まない

機関	がい がん はん	滑系統形式 引がの形式・材質 動系統形		0000000	
伝動装置	変変減走	ラッチ形式 速機形式 速 段 速 速 速 を 速 を を を を を を を を を を を を を を		000000	* 2
主 P T O	位地規回	置 上 高 格 転 速 度		0000	
作業機昇降装置	最作 作業	御 方 式動 油 吐 出 量 高 作 動 圧 力 業 機 装 着 装 置 機装着時の ロックの 方 法 外 部 取 出 栓 の 有 無	Δ	〇 ±10%以下 ±5%以下 〇 〇	
	ん引 置	リンケーシ゛ト゛ローハ゛ー スインク゛ト゛ローハ゛ー ヒ ッ チ		000	
か 装	じ取 置	リンク形式 歯 車 形式 機械式と油圧式 倍 カ 装 置		0000	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	制 動 形 式 O 装 置 駐車プレーキ形式 O
	走 行 操向外付付 径 〇
	装置 駆動タイヤサイズ 幅
	防 水 シールの形式 対 策 シールの寸法
	形 状 O O
	照 明 装 置 等
	付属計器類 〇
	自 動 化 装 置 O
	安全 防護 装 置
	※1:同一型式と認められるタイヤの変更や安全フレーム又は安全キャブの装着に 関連して10%をこえる場合は同一型式とし、構造変更で処理できます。 ※2:油圧式と機械式は別型式とします。 (注)変更される個々の項目については、上記の判定のとおりであるが、変更される項目の組合わせによっては、別種の判定を行うことがある。

2. 農用トラクター(歩行型)

	項目	判断	備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
766	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置		0	
走行装置		0	
РТО		0	
ロータリ	J	0	
安全防護	養装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

2. 農用トラクター(歩行型)

	;	項	目		別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種				類	×		
大きさ	全全全質			長幅高量	Δ Δ Δ	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	
機関	型種定定始燃点	動	回 転 〕 方 ンク	容 量	×	O O O -20~+10% O O	同一種類の機関に適用
伝装	動置	伝主 操 I	動 : クラ 句クラ	方 式 ッチ ラッチ	△ × △	Δ	
変速	主変	速	前後	進 進	Δ	Δ Δ	
段 数	副変	速	ベルトギャ	·変速 変 速	Δ	0 4	
走	タ 輪 車 車	距曲(ヤ 範 囲 長 さ)		000	
行	走行	速度	前後	進進		0 0	
部	車車	轴 [回転:	速度	Δ	Δ	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	P T O 軸 回 転 速 度
	制 動 方 式 〇
	種 類 O O

3. 田植機

	項目	判断	備考
T/	乗用型(自走/搭載)・歩行	×	
形式	型、2駆・4駆の別	•	W1
	自動操舵装置	Δ	<u></u> *1
	全長・全幅・全高	Δ	±10%以下、対象は本機のみ
大きさ	質量	Δ	(これを超えるものは、変更
	軸距	Δ	の内容により判断)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置	1	0	
機体支持	持方式(歩行型の場合)	×	車輪・フロート併用の別
走行装置	1	0	
制動装置		0	
貯苗部		0	
	植付方式	×	
- 技力→立7	運動機構	×	
植付部	条数	×	
	植付部その他の仕様	0	

2018 年基準安全装備検査

3. 田植機

	項目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種類	歩行型、乗用型(自走式) 乗用型(搭載式)の別 2 駆 ・ 4 駆 の 別 (自走乗用の場合)	× ×		
大きさ	長幅 高重	4 4 4	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	大きさは本機のみ
機関	型 式 名 種 類 連 続 定 格 出 力 連続定格回転速度		0000	
伝	ク ラ ッ チ 形 式変 速 機 形 式	×	0	油圧式・機械式の別
動	変速段 前進追加 後進追加		00	
装	減 速 装 置車軸回転速度(作業時)	Δ	O ±5%以下	
置	車軸回転速度(走行時) 植付爪駆動軸回転速度 ク ラ ッ チ 操 作 方 法		0 0 0	
(歩	機体支持方式 行 型 の 場 合)	×		車輪・フロート併用の
走行	車輪の懸架方式	×		スイングアクスル式・全浮動式・センターピボット式等の別
装置	輪 距 ・ 軸 距	Δ	±10%以下	

株間・村	直付深さ調節	0	
ハンドル形状			
自動化剝	麦置	0	* 2
安全防護装置		Δ	
その	ーー 一川 かと 市 一		
他の 装備	他の 装備 あぜぎわ処理装置(歩行型)		

- ※1 新たにロボット・自動化農機検査を必要とするものは別型式
- ※2 ロボット化のための装置は含まない

	車	輪	種 類 個 数 直 径	×	0	
	フロ	コート	取付方式 個 数 幅 接地長 接地面積	× Δ	O ±10%以下 O O	
制装	動置	駐車ブ□	式 /-‡ 操作方法		0	
貯		台の大	合 方 法 きさ(長さ)		00 0	自動式・手動式の別 大きさの異なる苗箱を使用する 構造のものは別型式
苗	苗送	横送り	部 傾 斜 角 送り方式 送 り 量		0 0 0	機械式・油圧式の別
部	IJ	縦送 り	送り方式送 り 量		0 0	
	苗章	載台の	傾斜方向	×		

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	植 付 方 式 × 運 動 機 本 種 会 会 日 植 付 瓜 会 付 破 損 方 会 技着方式(乗用型の場) 高さ制御装置(乗用型の場合) 合) 分 会 会 会 財際方式(乗用型の場合) 位 本 機械式・油圧式の別 前部・後部の別
	株 間 調 節 段
	植付深 調節範囲及び O 調節段 調 節 方 法 O
	ハンドル形状 〇
	安全装備〇
	車輪深さ制御装置 (歩 行型の場合) あぜぎわ処理装置 (歩 の装備 行型の場合)

4. 野菜移植機

	項目	判断	備考
形式	乗用型(自走/搭載)・歩行 型、車輪式・履帯式の別	×	
	苗供給方式	×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%以下(これを超えるものは、変更の内容により判
756	質量	Δ	断)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置		0	
走行装置		0	
制動装置		0	
	苗の種類と大きさ	0	
貯苗・苗	苗取出方式(全自動)	×	
供給部	貯苗・苗供給部その他の 仕様	0	
	植付方式	×	
植付部	条数	×	
但기기리	位置(乗用型)	×	機体中央、後部の別
	植付部その他の仕様	0	

2018 年基準安全装備検査

4. 野菜移植機機

_	17 木1夕101及1及				
	項	目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種	乗用型(自走・ 行型の別	・搭載)・歩	×		
類	苗供給	方 式	×		
	全	長	Δ	±10%以下	
大 き	全	幅	Δ	±10%以下	
ک	全	高	Δ	±10%以下	
	質	量	Δ	±10%以下	
	型 討	1 名		0	
機	種	類		0	
	定 格	出力		0	
関	定格回	転 速 度		0	
	始 動	方 式		0	
	クラッ	チ形式		0	
伝	変速機	能 形 式	×		油圧式・機械式の別
	変速段	前進追加		0	
動	炎	後進追加		0	
装	車軸回転速度	(作業時)	Δ	±5%以下	
置	車軸回転速度	(走行時)		0	
	クラッチ類	操作 方 法		0	

株間・村	直付深さ調節	0	
ハンドル形状		0	
自動化装置		0	% 1
安全防護装置		Δ	
その	灌水装置の有無	0	
他の 装置	マルチカットの有無	0	

※1 ロボット化のための装置は含まない

	走 行 形 式		×		車輪式・クローラ式の別
走	輪 距 • •	曲距	Δ	±10%以下	
行		種類		0	
装置	車輪	個数	×		
		直径		0	
制動	形 式			0	
装置	駐車プレーキ操作フ	方法		0	
貯苗	苗の種類と大き	さ	Δ	Δ	
部•	トレイの大きさ(全	自動)		0	
苗供給部	苗取出方式(全日	自動)	Δ	Δ	苗取出方法・機構等
	ターンテーフ゛ル (半自	動)	Δ	Δ	回転周速度・機構等
	植付方式		×		
	条数		×		
	条間			0	
植	装着方式(乗用	型の場)		0	
付 部	昇降方式(乗用	型の場合)		0	
нь	位置(乗用型の均	易合)	×		機体中央・後部の別
	植付高さ制御方	式		0	
	覆土方式			0	
株間	調節範囲及び調	節段		0	
調節	調節方法			0	
植付	調節範囲及び調	節段		0	
深さ 調節	調節方法			0	
その	灌水装置の有無			0	
他の 装置	マルチカットの	有無		0	

5. 尿散布機(タンク車型)

	項目	判断	備考
形式		×	自走式/けん引式等
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
糞尿処理	■の可否	×	
ポンプ		Δ	
安全防護装置		Δ	
その他の)仕様	Δ	

2018 年基準安全装備検査

5. 尿散布機(タンク車型)

				構造変更等	
	項目		別型式	同一型式	備考
種		類	×		
大	, _			. 10 0/ 15/ -	
	全 長		Δ.	±10%以下	
きさ	全幅		Δ	±10%以下	
c	全 高		Δ	±10%以下	
	質量		Δ	±10%以下	
	型式	名		0	
機	種	類		0	
	定 格 出	力		0	同一種類の機関について適用
関	定格回転返	速 度	×	-10 ~ +20%	同一性類の成別に グいて過用
	始 動 方	式		0	
糞	尿処理の戸	丁 否	×		
真	形	式	×		
空	常用回転返	東 度	Δ	±10%以下	その他のポンプ
ポ	常用真空	度	Δ	±10%以下	吸入揚程最大
ン	常用吐出压	E カ	Δ	±10%以下	吐出揚程最大
プ	理論排気	速 度	Δ	±10%以下	排出量
糞	尿タンク容	星	Δ	±10%以下	
吸	込ホースの	長さ		0	
1	ズ ル の 種	類	Δ	Δ	
常	用散布	幅	Δ	Δ	
散	布 方	式	Δ	Δ	
車		輪		0	
制	動方	式		0	
ポ	ンプの駆動		Δ	Δ	
Щ.					

6. スピードスプレヤー

	項目	判断	備考
形式	機体形式	×	歩行型/乗用型・自走/搭載/ けん引・車輪式/履帯式・車輪
11716			数・2 駆/4 駆
	散布形式	0	立木/棚 片側/両側
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
766	質量	Δ	変更の内容により判定)
	軸距	Δ	±5%(同上)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他仕様	0	
走行部	変速装置	Δ	
伝導部	走行/伝動部その他の仕様	0	
装着・け	装着・けん引方式		
給水ポンプ		0	
薬液タ	呼称容量	Δ	0~10%超は別型式
ンク	薬液タンクその他の仕様	0	
攪拌装置		0	

2018 年基準安全装備検査

6. スピードスプレヤー

	項目	別型式	構造変更等同 一型式	備考
大きさ	全 全 質	△ △ △ △	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	
機	燃出回総行気冷始和転排程筒取数力数数大方		00000000	
走	形 車 輪 数 車 輪 寸 法	× ×	0	自走、搭載、けん引式の別 3、4、6、8輪式の別
行	輪 距 軸 距 最 低 地 上 高	Δ	±5%以下 ±5%以下 O	
部	速 度 業 度 業 速 機 の 2 駆 機 の 8 機 の 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	× ×	0000	油圧式、機械式の別
装	着 方 式		0	
け	ん 引 方 式		0	

2019 年基準安全装備検査 2018 年基準安全装備検査 0 式 0 形式 × ホース長さ 0 ホース 0 噴霧用 連数/段数 × 逆流防止装置 0 ポンプ |単動/複動・縦型/横型 常用回転速度 × 0 圧 \circ 噴霧用ポンプその他の仕様 0 呼称容量 0~+10% 薬液混合機 0 タンク 形 0 状 質 0 形式 × 式 0 送風機 送風機その他の仕様 0 機械式回転速度 0 羽根形状 0 回動の有無 Δ 0 軸封装置 噴頭 0 余 水 式 余 水 量 噴頭その他の仕様 0 置 噴 流 式 吐 出 量 0 SSノズル 0 0 調節ノズル 0 式 噴 連 数 、 段 数 × Ο 配管系統 単動、複動の別 × 0 被曝防護対策 霧 たて型、よこ型の別 吸 入 0 安全防護装置 Δ 0 0 圧 ポー往復動ポンプ吸入口径 0 吐出口径 0 余水口径 0 室 0 気 うず巻ポンプ吸入口径 0 吐出口径 0 余水口径 0 直 径 0 0 枚 数 0

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	噴霧常用回転速度 O 吐出量の変更により高性能の類別が変わる場合は別型式 コプ常用吐出圧力 O 同上
	薬 液 有 無 〇 混合機 形 式 ○
	種 立木·棚作り兼用の別 O
	形 式 × 送回 転速度 O 風回 転翼枚数 O 機固定翼枚数 O 翼形(厚さ、幅) O 羽根外径 O
	噴 開 口 幅 頭 回 動 の 有 導 風 板 の 有
	種類 (O) (SS ノズ 個数 (O) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P
	調節ノズル等の有無
	動 力 伝 達 系 統
	配 管 系 統 〇
	防護対策

7. 動力噴霧機(走行式)

	項目	判断	備考
			自走/搭載/けん引・車輪式/
形式		×	履帯式・車輪数・2 駆/4 駆・
			片ブーム/両ブーム
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
人名名	質量	Δ	変更の内容により判定)
	軸距	Δ	±5%(同上)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他仕様	0	
走行部	変速装置	Δ	
伝導部	走行部その他の仕様	0	
装着・け	けん引方式	0	
給水ポンプ		0	
薬液タ	呼称容量	Δ	0~10%超は別型式
ンク	薬液タンクその他の仕様	0	
攪拌装置	1	0	

2018 年基準安全装備検査

7. 動力噴霧機(走行式)

3/1/15	到 刀 唄務悈(疋仃工)				
	項目	別型式	構造変更等同 一型式	備考	
きさ	全 全 ;	長	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下		
機関	回 転 速 総 排 気 行 程	カ 度量 数	00000000		
走行部	車 輪 寸 車 輪 寸 輪 !	式数 距距 ×× △△ ××	〇 ±5%以下 ±5%以下 〇 〇	自走、搭載、けん引式の別3、4、6、8輪式の別3、4、6、8輪式の別シンケール、ダーブルの別は〇油圧式、機械式の別	
装	着 方	式	0		
け	ん 引 方	式	0		

2019 年基準安全装備検査 形式 × 噴霧用 連数 × ポンプ 単動/複動・縦型/横型 × 噴霧ポンプその他の仕様 0 薬液混合機 0 畦畔散布ノズル 0 ブーム ブーム長さ Δ ノズル ブームノズルその他の仕様 0 0 調節ノズル等の有無 0 配管系統 被曝防護対策 0 安全防護装置 Δ

給水ポンプ	有形 ホ ホ 逆 常 展 式 さ 径 置 度 カ 駅 更 エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ エ		000000	
薬 タン	液 呼 称 容 量ク 形 状 質	Δ	0 ~+10% O O	
かくはん装置	方機 " 就 武 鬼 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我 我		0000000	
噴霧用ポ	形連単動、複動の別 たて型、よこ型の別 吸 入 弁 吐 出 年 注復動ポンプ吸入口径 パ 吐出口径	× × ×	000000	
プ	" 余水口径 空 気 室 常 用 回 転 速 度 常 用 吐 出 圧 力		000 0	吐出量の変更により高性能の類 別が変わる場合は別型式 同 上

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	薬液 有無 〇 混合機 形 〇 型 式名 〇 常用ノズル圧力 〇 布ノズ 小 〇 ル等 パ 〇 ホース巻取方式 〇 穴径、個数、配列 〇
	ブーム 長 さ
	動力伝達系統 〇
	配 管 系 統 O 防 護 対 策 O

10. 動力刈取機(結束型)

	項目	判断	備考
呼称刈取条数		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
	質量	Δ	変更の内容により判定
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
土 /二立7	車輪数	×	
走行部	走行部その他の仕様	0	
	分草板(桿)の個数/先端間	Δ	
前処理	隔	Δ	
部	引起装置の形式	×	
	引起爪の列数	×	
	切断部形式	×	
切断部	刃幅	Δ	±20%
	切断部その他の仕様	0	
搬送部機構		Δ	
≰士 <u></u> 立⊓	結束部形式	×	
結束部	結束部その他の仕様	0	

2018 年基準安全装備検査

10. 動力刈取機(結束型)

	項	目			別型式	同一型式	備考
呼	称 刈	取	条	数	×		
大きさ	全 全 全 乾 燥	ļ.	長幅高質	1	Δ	0004	
機関	銘 柄 種 定 燃 料 動	の	式 出 種 方	名力類式		00000	
走行部	車輪の種 車 輪 輪 変 速 走 行	の	大きさ 個 段 速	数	× Δ	0 0 4 0	大きさは±10%以下
前処理部	分草板(先端間隔 引起装引起表	置	の形	式	Δ × ×	Δ	
切 断 部	形 刃 刈	高	式 帽 さ	Ē	× ×	±20%以下 O	
搬	送	ß	機	構	Δ	Δ	

	2019 年基準安全装備検査					2	2018 年基	基準安全装值	備検査	
	放出部形式	Δ								
放出部	放出部その他の仕様	0			洁束	形 式 東の大きさ調節段数	×	0		
安全防討		Δ		普		ひもの種類・大きさ		0		
X _ 1971.	XX E				女	出 部 の 形 式	Δ	Δ		

11. コンバイン(自脱型)

	項目	判断	備考
形式	タンク式/袋詰め式·車輪式 /履帯式	×	
	自動操舵装置	Δ	※ 1
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
人名	質量	Δ	変更の内容により判定)※2
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
走行部	変速装置	0	
た11部	走行装置	0	
伝動部		0	
前処理	刈取条数	×	
部	前処理部その他仕様	0	
切断部	切断部形式	×	
	切断部その他の仕様	0	
搬送部		0	

2018 年基準安全装備検査

11. コンバイン(自脱型)

	項目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種 類	乗 用 、 歩 行 の 別 タンク式 、袋詰式の別	× ×		
大きさ	全 全 全 至 質		0000	
走行	走 行 部 方 式 変 速 機 構 走 行 変 速 段 数	×	0 0	履帯と車輪 無段、有段
部	走 行 最 高速 度 作業速度		0 0	最高作業速度:±15%
	最 低 地 上 位 地 の 方 距 懸 架 の 方 距 履 帯 リ り 接 地 個 数 圧	×	0 00000	前後
機	冷 却 方 式 気 筒 数 定 格 出 力		000	高性能の類別にかかわる場合は 別型式
関	燃料の種類 始動 方式 総排気量		0 0 0	
伝動	部 クラッチの種類 減 速 機 構		0 0	

	こぎ胴	Δ	こぎ胴幅または径は×
脱穀部	処理胴	0	
加利	受網	0	
	脱穀部その他仕様	0	
選別部	選別部形式	×	
	選別部その他の仕様	0	
穀粒搬送	≜部	0	
排わら数	美置	0	
自動化装置			
安全防護	護装置	Δ	

- ※1 新たにロボット・自動化農機検査を必要とするものは別型式
- ※2 同一型式と認められるクローラ等の変更やキャビン等の有無に関連して 10%を超える場合は同一型式

前処理部	刈 取 条 数 数 分 章 装 間 先 端 間 兄 が 間 別 起 表 置 形 取 財 起 チェ の け と ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま	×	00 0000	
切断部	切断部形式 刃幅 切断刃種類 切断刃往復回数 前処理切断部の上下方式 前処理切断部の上下範囲	×	0 0000	高性能の類別にかかわる場合 は別型式 手動、油圧
搬送部	搬 送 チェーン 本 数 搬 送 チェーン 速 度 搬送チェーン爪の大きさ 搬送チェーン爪のピッチ フィート゛チェ-ン 速 度		00000	
脱穀部	ここここ 受受処理 理 胴胴	×	000000	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	選別 部 形 式 × 図別 据 動 板 形 式 O 部 揺 動 板 振 動 数 C E風ファン回転速度 O 吸引ファン回転速度
	穀 粒 搬 送 方 式 〇 処理部 搬送部回転速度 〇
	排わら カッタの種類
	その他 自動化装置 の装置 安全防護装置

12. コンバイン(普通型)

	項目	判断	備考
形式	タンク式/袋詰め式·車輪式 /履帯式	×	
	自動操舵装置	Δ	※ 1
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
人名合	質量	Δ	変更の内容により判定)※2
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
走行部	変速装置	0	
走17部	走行装置	0	
伝動部		0	
ヘッダ	切断部形式	×	
部	切断部その他の仕様	0	
エレベー	 -タ幅	0	

2018 年基準安全装備検査

12. コンバイン (普通型)

		ノ(自歴王/			
		項 目	別型式	構造変更等	備 考
				同一型式	
種類	Į į	タンク式、袋詰式の別	Δ	Δ	
大	全	長		0	
き	全	幅		0	
さ	全	高		0	
	質	量		0	
	形	式	×		
	変	速機構		0	
走	走	行 変 速 段 数		0	
	走	行 速 度	Δ	Δ	
行	駆	動 輪 の 位 置	×		前後
	懸	架 の 方 式		0	
部	履	带中心間距離			
	履	帯幅		0	
	履	帯リンク数		0	
	履	带平均接地圧		0 0 0 0	
-					
	冷	却 方 式		0	
機	気	筒 数		0	
	定	格 出 力		0	
関	燃	料 の 種 類		0 0 0	
	始	動 方 式		0	
変速	機	クラッチの種類		0	
		減速機構		0	

ı	脱穀部形式	×	
	こぎ胴	Δ	幅は±5%、こぎ歯先端径は×
脱穀部	受網	0	
	処理胴有無	×	
	脱穀部その他仕様	0	
選別部	選別部形式	×	
医加印	選別部その他の仕様	0	
穀粒搬送	≜部	0	
排わら処理装置		0	
自動化装置		0	
安全防護	養装置	Δ	

- ※1 新たにロボット・自動化農機検査を必要とするものは別型式
- ※2 同一型式と認められるクローラ等の変更やキャビン等の有無に関連して 10%を超える場合は同一型式

ヘッダ部	種 類 リール作用 幅 リール 作用 幅 日 切 断 部 形 式 個 切 断 刃 往 復 回 有 切 断 刃 往 復 回 有 無 オーガ 羽根 外 径	×	000 0000	
エ	レ ベ ー タ 幅		0	
脱穀部	形ここここ受受処処処ぎ ぎゃい 網回種 速 種 開 の 胴 回順 理理 理 理 乗 乗 乗 発 幅 と 無 を に を 無 を に に に に に に に に に に に に に に	×	±5%以下 〇 〇 〇 〇	
選別部	形 式 揺動板形式 揺動板振動数 圧風ファン EMファン回転速度	×	0000	
榖 榖 ¾	粒 搬 送 方 式 粒搬送部回転速度		0 0	
排 自	程 処 理 装 置 動 化 装 置		0	

13. フォーレージハーベスター

	項目	判断	備考
形式	形式		自走/搭載/半搭載/けん引
117 114		×	装着方法・積載装置
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
766	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動系統	ŧ	Δ	
	刈取部形式	×	
刈取部	刃幅	Δ	±5% (これを超えるものは、
小小红印	ろ 門田		変更の内容により判定)
	刈取部その他の仕様	0	
供給部	供給部形式	×	
(마마카)	供給部その他の仕様	0	
拾上部	拾上部の種類/形式	×	ピックアップュニットの場合
加工型	拾上部その他の仕様	0	
	刈取部形式・作業幅		ロークロップ゚ユニット・コーン専用機の場
刈取・	ナイフ数	×	合
搬送部	搬送部 掻込み及び搬送部		
	刈取・搬送部その他仕様	0	

2018 年基準安全装備検査

13. フォーレージハーベスター

	項	目		別型式	構造変更等同 一型式	備考
種類		着 方 装 置 の		× × ×		自走、搭載、半搭載、けん引の別 ワゴン
大きさ	全全全質		長幅高量	△ △ △ △	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	
機関	型 種 定 格	式 恪 出 回 転			0000	機関は自走式の場合
伝	動	系	統	Δ	Δ	
刈取部	ナイフ 刃 刈 刃・ 昇	度・往りの 回 調 転方節	形状 幅 半径 式	× Δ	〇 〇 〇 士 5 %以下 〇 〇	
供給	部市		式構 造	×	0	

細断部の種類/形式 フライホイール・シリンダ式の場合 × 細断部 細断部その他の仕様 0 吹上部の形式 × 吹上部 吹上部その他の仕様 0 積載装置 0 車輪数 × 走行部 走行部その他の仕様 0 安全防護装置 Δ

拾	種類と形式等 作業幅	×	±5%以下	ピックアップユニットの場合
上部	タ 数 イ 先端速度又は ン 回転速度	Δ	O O	
	上 下 調 節 方 法 掻込み及び搬送部	×	0	
刈取	種 類 と 形 式 等 作 業 幅 (条)	×		ロークロップ゜ユニット及びコーン専用機の場合
• 搬 送	ナイフ 数 回 転 速 度	×	0	
部	上 下 調 節 方 法 掻込み及び搬送部	×	0	
細断部	形 式 回 転 速 度 シリンタ・・、フライホイール等 の直径×幅	× Δ	O	フライホィール、シリンダー式等の別
пþ	からはへ幅 ナイフの数 ナイフの形状		0 0	取付部本体は同一構造に限る
吹上部	形 式 直 径 × 幅 羽 根 の 数 プローワの回転速度 シュートの回転角 シュートの位置調節方式 テ゚フレクタの調節方式	× Δ	400000	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	積 載 容 量 装 置 形状及び構造 O 排 出 方 法 Δ Δ
	走 車輪の大きさ(直径) ○ 走行部は自走式の場合 行 変 速 段 Δ 部 車 軸 回 転 車 輪 の 個 数
	安 全 装 備 〇

14. ポテトハーベスター

	項目	判断	備考
形式	形式		でん原用/食用・自走/搭載/けん引
	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
大きさ	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置		0	
掘取部		0	
コンベフ	で部	0	
デフレク	7ター	0	
タンク		0	
排出機構			
掘取畝数			
走行部			
その他の仕様			
安全防護	養装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

14. ポテトハーベスター

	項目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種類	でん原用から食用へ の変更 自走・搭載・けん引 の別	×		
大きさ	全 全 全 全 質	Δ Δ Δ	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	大きさは本機のみ
機関	型 式 名 種 類 定 格 出 力 定 格 回 転 速 度		0000	機関は自走式の場合
伝動装	主クラッチの形式 伝 動 方 式 変速段数(自走式)		00 0	チェーン式からベルト式、又は その逆の変更
置	変速機形式(自走式) 走行系減速比(自走式) コンベヤの変速段数	×	0	機械式から油圧式、又はその逆 の変更
堀取	コルターの 形 状・寸 法 プレスローラの 有 無 プレスローラの形状・寸法	Δ	O	
部	堀 形 式 取 刃の長さ×全幅 刃 材 質	Δ	Δ 0 0	
	深 さ 調 節 装 置		0	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	コ 形 式 × ロータリ・昇降機等の別
	デフレクターの形式 O タンク 容量 形状及び構造 O 排形 式 () 油圧ダンプ・コンベヤ等の別
	出 寸 法 機 油 圧 容 量 排 出 高 さ 堀 取 畝 数
	走 車 輪 径 O A A A A A A A A A A A A A A A A A A
	車軸からヒッチ点までの距離 O トラクターへの装着方法 O
	安全装備 〇 傾斜地用ステアリン 〇
	その他 り 装置 の装備 畝 合 せ 装 置 その他の付属装置

15. ビートハーベスター

項目			備考
形式		×	自走/搭載/けん引
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置		0	
タッピン	ッグ部	0	
茎葉処理	里部	0	
掘取部		0	
土砂分劑	推機構	0	
コンベア	7部	0	
タンク		0	
排出機構		0	
掘取畝数		×	
走行部			
その他の仕様			
安全防護	姜装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

15. ビートハーベスター

· <u> </u>	ビードバーベスター					
	Į	頁 目		別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種	類	自走・搭載・け 引の		×		
大 き さ	全全全質		長幅高量	Δ Δ Δ	±10%以下 ±10%以下 ±10%以下 ±10%以下	大きさは本機のみ
機関	型種定定	式 格 出 格 回 転 速	名		0000	機関は自走式の場合
伝 動 装	伝 変 遊 走行	フラッチの 刑動 方 恵段数(自走 速機形式(自走式 系減速比(自走式	式 式) t)	×	000 00	機械式から油圧式、又はその逆 の変更
タッヒ ク゛	。 部	• • •	列 数	Δ	4 0 0 0	
茎芽	葉処 理	部 方	式		0	

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	ロルターの形状・寸法 O
	離機構 回転又は線速度 ○ コ 形 式
	形状及び構造 ○ 排 形 式
	た 中

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査		
	安 全 装 備	0	
	傾斜地用ステア! その他 ング装置	0	
	の装備 畝 合 せ 装 置 その他の付属装置		
			l

16. ビーンハーベスター

	項目	判断	改正後
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
走行部	走行部形式	×	
ᄹᄓᅍ	走行部その他の仕様	0	
前処理	前処理部形式	Δ	
部	前処理部その他の仕様	0	
切断部	形式	×	
에 IM ID	切断部その他の仕様	0	
搬送部	形式	×	
掀达部	搬送部その他の仕様	0	
四古如	収束部形式	×	
収束部	収束部その他の仕様	0	
伝動部		0	
アタッチ	・メント	0	
安全防護		Δ	

2018 年基準安全装備検査

16. ビーンハーベスター

	項	目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種		類	×		
大きさ	全全全質	長 幅 高 量		0000	搭載式は本体の質量
機関	銘種定燃	 類 格 出 :	5 力 頁	0000	冷却法、行程数など
走行部	形車変作輪	速段数	× 頁 数 度	0000	車輪、履帯、自走、搭載式の別 定格回転速度時の値
前処理部	形分	式 草 桿 形 豆 〃 個 ಶ 〃 先端間Ñ		△ ○ ○ ○	
切断部	ĮIK	均 刈 刃 速 ♬ 刃 の 種 業 断 面 の 形 ¼	× 圣夏頁犬犬	00000	回転刃、往復動刃 切断負荷による 手動と油圧は×、刈高さの調節 法、補助車輪の有無

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
2019 年基準安全装備検査	T

17. ケーンハーベスター

	項目	判断	備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
人さら	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動部/	走行部	0	
分草引	分草引起部形式	×	
起部	分草引起部その他の仕様	0	
株元切	ベースカッタ構造/枚数	×	
断部	株元切断部その他の仕様	0	
搬送部	搬送部形式	×	
掀达司	搬送部その他の仕様	0	
さい断	さい断部形式	×	
部	さい断部その他の仕様	0	

2018 年基準安全装備検査

17. ケーンハーベスター

	項目	別型式	同一型式	備考
種	類	×		
形	式	×		
大	全 長	Δ	Δ	大きさは標準装備の状態
き	全幅	Δ	Δ	
さ	全 高	Δ	Δ	
	質 量	Δ	Δ	
	銘 柄 型 式 名		0	
機	種類	Δ	Δ	
	定格 出力	×	-10 ~ +20%	
関	定格回転速度	×	-10 ~ +20%	
	燃料の種類		0	
	始 動 方 法		0	
動	クラッチ形式		0	
カ	変 速 形 式		0	
伝	変 速 段 数		0	
達	走 行 速 度	Δ	Δ	
部	タイヤの種類 前 輪		0	
	と 寸 法 後 輪		0	
走 行	輪 距 前後輪		0	
部	軸 距		0	
分	草 形 式 構 造	×		
引起	部 主 要 寸 法		0	

2019 年基準安全装備検査 2018 年基準安全装備検査 夾雑物除去部 ベースカッタの構造 × 株 元 枚 数 脱葉部 0 切断部 刃 先 円 直 径 0 積込み部地上高 × 刈高さ調節範囲 0 積込み排出部 積込み排出部その 形式構造 × 0 他の仕様 主要構成部品、 搬送部 0 寸 法 収納部容量 0 梢頭部除去部形 形 式 × 0 式 さい断 回 転 直 径 0 梢頭部除去部 梢頭部除去部そ 0 ナイフの数 0 の他の仕様 -10**~**+20% 有効作用幅 0 油圧装置 夾雑物除去 Δ 安全防護装置 Δ 夾雑物除去 方式 部及び脱葉脱葉装置の Δ Δ 方式構造 積込み排出 Δ Δ 積込み排出方式 積込み部地 ±20%以下 × 上高さ

2019 年基準安全装備検査					2	018 年基	基準安全装備	検査	
	収約	納部	収	納	皇里		0		
			形 作	用	式幅	×	±20%以下		
	油	油	圧	形 吐 出	式 量	Δ	О Д		
	圧			駆 動 :	方 式		0		
	置	油	圧	y ション モ ー ・ リ ン	・タ	Δ	О Δ Δ		
	<u> </u>	/ш	<u> </u>	, -	,				

18. 動力摘採機

(自走式)

	項目	判断	備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
766	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
走行部		0	
	刈刃形式	Δ	
刈刃	搬送装置	×	
	刈刃その他の仕様	0	
送風機	送風機形式	×	
运 燃饭	送風機その他の仕様	0	
収葉部	収葉部		
安全防護	養装置	Δ	

(携帯型・可搬型・背負型)

項目			備考
形式		×	
+++	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
大きさ	質量	Δ	変更の内容により判定)

2018 年基準安全装備検査

18. 動力摘採機

	項		1		別型式	同 一型式	備考
			自		走	코	t
種				類	×		
大きさ	全全全質			長幅高量		0000	
機関	銘種定始	柄格動	型出方	式 類 力 式	×	〇 〇 20%以下 〇	
走行部	履接履輪操制ク変走	帯 距 ラ 地帯・	形 す装 段速	式 置	× Δ	000044000	
刈刃	種摘刈駆停搬	羽 動 止 送	速方方装	類幅度式法置	Δ ×	0 0 0 4 0	7タッチメントとして交換できる場合 同 上

	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
電動機	種類/型式	×	
电别饭	定格出力	×	
クラッチ	-種類	0	
	刈刃形式	×	
刈刃	刈刃その他の仕様	0	
	停止方法	0	
送風機	送風機有無	×	
达 風慨	送風機型式	×	
ハンドル	ハンドル長さ		
安全防護装置		Δ	
·	·		

2018 年基準安全装備検査

送	形	式	×		
風	常用回	転 速 度		0	
機	駆 動	方 式	Δ	Δ	
集	葉	部	Δ	Δ	

	14. 44. 40 15. 40 16. 5. 40.					
			携帯型	世・可持	般型 • 背負	· 型
種			類	×		
大きさ	全 全 全 質		長幅高量		0000	
機関	銘 柄 種 定 格		式 類 力	×	〇 〇 20%以下	
電動機	銘 柄 種 定 格		式 類 力	×	〇 〇 20%以下	
ク	ラッチの	重類			0	
刈刃	種 摘 刈 刃	採 速	類 幅 度	× ×	20%以下 〇	
ĮIK	刃の何	5 止 7	方 式		0	
送風	l機 有 型		無 式	× ×		
/\	ンドル	v の ±	きさ		0	

19. 動力刈取機(刈払型)※1

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	411年二	/ 世
	項目 	判断	備考
形式	t		
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
Acc	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
電制機	種類/型式	×	
電動機	定格出力	×	
クラッチ	-の種類	0	※ 2
駆動軸	駆動軸形式/長さ	×	
海企 宝儿 平田 	傘歯車	Δ	
刈刃		Δ	※ 3
刈刃停」	刈刃停止方法		
支持ハン	支持ハンドル		※ 4
中人叶菜壮罕		Δ	飛散物防護カバーを含む
女主的部	安全防護装置		※ 5

- ※1:変更によって刈刃に関する試験結果に影響が出る可能性があると考えられる場合には、確認試験を行う。その試験で基準不適合が出た場合の扱いは次のとおりとする。
- ①適合する刈刃がなくなる場合には別型式と判定する。
- ②一部の刈刃が不適合となった場合は、その刈刃は承認を取り消す。

2018 年基準安全装備検査

19. 動力刈取機(刈払型)

	項目		別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種		類	×		
大きさ	全 全 全 質	長幅高量	△ △ △ △	Δ Δ Δ	% 1 % 1 % 1 % 1
機関	銘 柄 種 定 格 最大出力時 アイト・リンク・原		∆ × × ∆	ム 20%以下 ム O	<pre>%1、%5 %1、%5 %1、%5 %2、%5</pre>
電動機ク	銘 柄 種 定 格 ラッチの	型 式 類 出 力 の 種 類		ム 20%以下 O	<pre>% 1 % 1 % 2</pre>
駆動軸刈刃	種 長 傘 歯 種 直	類 す 類 径	× × Δ	Δ 0 0	* 1 * 3 * 3
ĮIJ	刃停止散物防護持ハン	方 法 カバー	Δ	Ο Ο Δ	** 4 ** 6

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
※2:クラッチインとアイドリングの回転速度の関係について確認する。	
※3:確認試験で基準に適合したものについて変更を認める。	※1:変更によって刈刃に関する試験結果に影響が出るか、影響が出る可能性が
※4:種類の違いは別型式とする。	あると考えられる場合には、確認試験を行う。
※5:飛散物防護試験、防護カバー強度試験が導入された時には、確認試験で	その試験で基準不適合が出た場合の扱いは次のとおりとする。
基準に適合したものについて変更を認める。	①適合する刈刃がなくなる場合には別型式と判定する。
	②一部の刈刃が不適合となった場合は、その刈刃は承認を取り消す。
	※2:クラッチインとアイドリングの回転速度の関係について確認する。
	※3:確認試験で基準に適合したものについて変更を認める。
	※4:飛散物防護試験、防護カバー強度試験が導入された時には、確認試験で基
	準に適合したものについて変更を認める。
	※5:エンジンに関する変更は騒音の確認試験を行う。
	※6:種類の違いは別型式とする。

20. 自動脱穀機

	項目	判断	備考
形式		×	
+++	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
大きさ	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
走行部	走行部形式	×	
	走行部その他の仕様	0	
마시 호마 기리	こぎ胴径/幅	Δ	径±5%,幅±20%
脱穀選別部	処理胴径/幅	Δ	±20%
기하	脱穀選別部その他の仕様	0	
穀粒処理	穀粒処理部		
排わら処理方式/排わら供給機構		0	
クラッチ		0	
安全防護	镁装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

20. 自動脱穀機

	項目	別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種	類	×		
大きさ	全 長 全 幅 方 燥 質 量	Δ	0 0 0 4	
機関	型 名 式 種 類 定 格 出 力 燃 料 の 種 類 始 動 方 法		00000	
走行部	形 式 輪距(又は軌距)	×	0	
пþ	速 度 前 輪 後 輪		00	
脱穀選別部	こぎ台長さ、幅、高さ 主 軸 回 転 速 度 (単体の場合) 主軸プーリ種類、大きさ フィート、チェーン速 度		00 00	
	こぎ胴 回転速度 径 / 幅	×/×	O ± 5 %以下/ ±20%以下	
	受網の種類、目開き 処理 胴径・幅 揺動板(篩)揺動数 唐みファン回転速度範囲 吸引ファン回転速度範囲	△ ×	△ ±20%以下 ○ ○ ○	

2019 年基準安全装備検査	2018 年	E基準安全装	備検査
	穀粒処 穀 粒 口 揚 穀 機理 部 の種類2 番還元揚穀機 の種類穀 粒 処 理 方 式穀粒排出口の個数	0 0	
	排わら処理方式・排わら 供給機構	0	さい断機の変更は原則として現物を搬入する
	ク 主 ク ラ ッ チ の 種 類 ラ サイドクラッチの 種 類 ッ 脱穀クラッチの種類 チ さ い 断 クラッチの 種 類	0 0 0	

21. 豆用脱粒機

	項目	判断	備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
人古古	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
土仁如	走行部形式	×	
走行部	走行部その他の仕様	0	
脱穀選	こぎ胴径/幅	Δ	径±5%,幅±20%
別部	処理胴径/長さ	Δ	±20%
יום ני <i>ת</i>	こぎ胴処理胴その他の仕様	0	
穀粒処	二番還元の有無	×	
理部	穀粒処理部その他の仕様	0	
排稈処理装置		0	
クラッチ	=	0	
安全防護	養装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

21. 豆用脱粒機

	項 目	別型式	構造変更等同 一型式	備考
種	類	Δ	Δ	
大きさ	全 全 全 全 質	Δ	0 0 0 4	
機関	型 名 式 種 類 定格出力/定格回転速度 燃料の種類 始動 方 法		00000	
走行部	形 式 輪距(又は軌距) 前 進 速 度 後 進 速 度	×	000	
脱穀選別部	供供入入こここの の回の の回の の を を を を を を を を を を を を を を	×	O O O O A ±20%	プーリ、スプライン

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	穀粒処 揚 穀 機 の 種 類理 部 2 番 還 元 の 有 無 ×穀 粒 処 理 方 式
	排 稈 処 理 装 置 O O O O O O O O O O O O O O O O O O
	そ の 他 の 装 置 Δ Δ

24. 乾燥機(穀物用循環型)

	項目	判断	備考
形式		×	
	全長・全幅	Δ	
大きさ	全高	0	標準装備の状態
	質量	0	
電動機(送風機用)	0	
	種類	Δ	50/60Hz の対応は同一型式
送風機	型式	Δ	
	送風機その他仕様	0	
	形式	×	
火炉	型式	×	
	火炉その他仕様	0	
搬送部	穀物均分装置	Δ	
	穀物横送り搬送機形式	Δ	
	揚穀機形式	0	
乾燥箱		0	
制御部		×	
安全防護	護装置	Δ	

2018 年基準安全装備検査

24. 乾燥機 (穀物用循環型)

	項	目	別型式	構造変更等	備考
種		類	×		
大	全	長	Δ	Δ	大きさは標準装備の状態
き	全	幅	Δ	Δ	
さ	全	高	Δ	Δ	
	質	量		0	
電	動	機		0	
送	圧送用	形式及び	Δ	Δ	電源周波数 50/60HZ に対応するた
風		型式			めに変更する場合は同一型式
機	吸引用	形式及び	Δ	Δ	電源周波数 50/60HZ に対応するた
		型式			めに変更する場合は同一型式
火	形式力	ひ 型 式	×		
炉	点 火	方 法		0	
乾	形式刀	及 び 層 数	×		
燥	榖 物	収 容 量		0	最大呼称もみ張込量が異なるとき
箱					は別型式
	穀 物 拼	般 出 装 置		0	
	循環量	調節機構		0	
搬	穀物は	匀 分 装 置	Δ	Δ	想定できない特別のもの以外は同
送					一型式
部	揚穀	幾 の 種 類		0	
	穀物横送	り搬送機の	Δ	Δ	
	種類(均分	`装置以外)			

25. もみすり機

	項目		備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
人名名	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
電制機	種類/型式	×	
電動機	定格出力	×	
機体枠約	且材料	0	
主軸回転	速度	0	
	ゴムロール形式	×	
脱ぷ部	ゴムロール径/幅	×	
近今日	脱ぷファン径/幅・羽枚数	×	
	脱ぷ部その他の仕様	0	
風選部	主唐箕/仕上げ唐箕形式	×	
) (思西)	風選部その他の仕様	0	
搬送部		0	

2018 年基準安全装備検査

25. もみすり機

	項		目			別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種				ž	類	×		
大きさ	全全全質			ή 7	w 写 高 量		0000	大きさは標準装備の状態
原動機	機関	銘種定燃	柄 格 料 <i>0</i>	出	式 類 力 類		0000	
	電動機	銘種定	柄格	型出	式 類 力		000	
機	体	枠	組	材	料	Δ	Δ	
主	軸	回	転	速	度		0	

2019 年基準安全装備検査 2018 年基準安全装備検査 万石形式 ゴムロール ゴムロール形式 × 万石 式 コ゛ムロールの 万石その他の仕様 0 直径×幅 高低速軸 0 安全防護装置 Δ 回転速度 衝撃 脱ポファンの 外径 脱ぷファンの幅 × 羽根枚数 × 脱ぷファン回 0 転速度 主唐箕 形 × 選 常用回転速度 0 仕 上 形 式 唐 箕 常用回転速度 0 揚 穀 機 の 種 類 0 横送り穀粒搬送機の種類 0 (しいな口等) 万 種 類 × 揺動式の場合の揺動数 0

26. 大豆選別機

項目			備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
人名合	質量	Δ	変更の内容により判定)
電動機	種類/型式	×	
电划版	定格出力	×	
ホッパ容	量	0	
昇降装置		0	
粗選装置	置有無/方式	Δ	
	選別部形式	×	
選別部	ベルト長さ幅	Δ	±5%
送別印	ベルト角度	Δ	
	選別部その他の仕様	0	
補助選別	川装置有無	×	
2番還元の有無		×	
粒選機	有無/形式	×	
	粒選機その他の仕様		
安全防護	姜	Δ	

2018 年基準安全装備検査

26. 大豆選別機

	. 医加液				
	項目		別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種	类	頁	×		
大きさ	全 全 帕 全 高			000	
電		量 		0	
動機		類 ②圧		0 0	
ホ	ッ パ の 容	量		0	
昇	降 装	置		0	
粗選	別装置の有無・方式	t	Δ	Δ	
選別部	形 マッペルトの長さ×ベルトの 材 ベルト表面の形 ベルト 東 ベルト 角	質	× ×	±5% O O O	
補貝	か選別装置の有	無	×		
2	番 還 元 の 有	無	×		

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査
	粒 選 機 の 有 無 × 選 形 式 × 機 回 転 速 度 O 網 目
	そ の 他 の 装 置 Δ Δ

27. 単軌条運搬機

	項目	判断	備考
形式		×	
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	質量	Δ	変更の内容により判定)
	種類/型式	×	
機関	定格出力	×	
	機関その他の仕様	0	
伝動装置	1	Δ	減速比±5%、速度±10%以下
制動装置	1	Δ	※ 1
安全防護	美 装置	Δ	

※1:変更内容により関係する試験を実施する。

2018 年基準安全装備検査

27. 単軌条運搬機

	項	目			別型式	構造変更等 同 一 型 式	備考
種				類	×		
大きさ	全全全質		机		Δ	〇 〇 〇 ±10%以下	
機関	銘種定回	格転	型出速	式 類 力 度	× Δ	〇 〇 20%以下 ±10%以下	関係する試験を実施する 走行時の設定回転速度
伝装	動置		チの和 東 速	重類 比 度	Δ Δ Δ	△ ±5%以下 ±10%以下	
制装	動置	降坂また	ブレ	-+	Δ Δ Δ	Δ Δ Δ	% 1 % 2 % 3

- ※1:ブレーキの形式、径、材質、ブレーキ軸回転速度等を含めて変更の内容により 関係する試験を実施する。
- ※2:ブレーキの形式、径、材質等を含めて変更の内容により関係する試験を実施する。
- ※3:ブレーキの形式、径、材質、作動型式、設定回転速度等を含めて変更の内容により関係する試験を実施する。

28. 農用運搬機 ※ 1

項目			備考		
形式	杉式				
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10% (これを超えるものは、		
	質量	Δ	変更の内容により判定)		
	種類/型式	×			
機関	定格出力	×			
	機関その他の仕様	0			
伝動部/:	走行部	0			
積載部		0			
散布装置		0			
PTO		0			
作業機昇	群降装置	0			
安全防護装置					

※1:道路運送車両法の小型特殊自動車の範囲にあること

2018 年基準安全装備検査

28. 農用運搬機 (乗用型)

. /12/1	長用建脈(核(米用生)							
	項	E	1		別型式	構造変更等 同 一 型 式	備	考
種	種類類			道路運送車輌法に基づく同一型式の範囲				
大	全			長		"		
き	全			幅		"		
さ	全			高		"		
	質			量		"		
	銘	柄	型	式		"		
機	種			類		"		
関	呼	称	出	力		"		
	総	排	気	量		"		
	変 速 段 数				"			
伝重		大きさ(タイヤサイズ等) 輪距の範囲/段数				"		
走行	部					"		
		軸		距		"		
		最 低	速	度		0	1 m/s 以内の変	更
積	農産	物を積	下す輩	世	0			
載	積	試部の	大	きさ	道路運送車輌法に基づく同一型式の範囲			
部	最	大 積	載	量	II .			
散	布	農用資	材散す	乍装		0		
装	置	置の名	称					
	散布可能な農用			0				
		資材						
	散布装置の固定			0				
	方法							

2019 年基準安全装備検査	2018 年基準安全装備検査				
2019 年基準安全装備検査	P P T O の 有 無 T 軸 の 規 格 O 回 転 速 度 × ±10%以下 作業機 昇降装置 の有無 形 式 作業機装着装置 の形式 型式認定又は型式指定を受けたときの型式名及び番号 道路運送車輌法に基づく同一型式の範囲				

29. 乗用草刈機

	項目	判断	備考
形式		×	※ 2
+++	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
大きさ	質量	Δ	変更の内容により判定)※3
	種類/型式	×	※ 3
機関	定格出力	×	※ 3
	機関その他の仕様	0	* 3
伝動系統	t	Δ	※ 4
走行装置	1	0	※ 5
	刈取部形式	×	※ 6
刈取部	刃幅(刈幅)	Δ	±5% (これを超えるものは、
기계X 리)	グル語(グルル田)		変更の内容により判定)※7
	刈取部その他の仕様	0	* 8
集草装置	<u></u>	0	※ 9
積載装置		0	※ 9
自動化装	置	0	※ 10
安全防護	姜 装置	Δ	※ 11

2018 年基準安全装備検査

29. 乗用草刈機

	項目	判断	備考
形式		×	% 1
大きさ	全長・全幅・全高	Δ	±10%(これを超えるものは、
人さら	質量	Δ	変更の内容により判定)※3
	種類/型式	×	※ 2
機関	定格出力	×	※ 2
	機関その他の仕様	0	※ 2
伝動系統	t	Δ	※ 3
走行装置		0	※ 4
	刈取部形式	×	※ 5
刈取部	刃幅(刈幅)	Δ	±5% (これを超えるものは、 変更の内容により判定) ※6
	刈取部その他の仕様	0	※ 7
集草装置		0	* 8
積載装置		0	% 8
自動化物	置	0	※ 9
安全防護	養装置	Δ	※ 10

※1:刈取部のマウント。

※2:全機種共通。

※3:機械式/油圧式、クラッチ形式、速度段、作業機駆動方式等。

※4:車輪・履帯の別。

※5:ロータリ式/フレール式/レシプロ式等。

※6:刃幅。

※8:ナイフ種類(バーナイフ、フリーナイフ、クロスナイフ)、連数を含む。

※9: 当該装置の「有無」を含む。

※10:ロボット化のための装置は含まない。

※11:安全性検査における確認項目に関わる装備。全機種共通。

※1:刈取部のマウント。

※2:全機種共通。

※3:機械式/油圧式、クラッチ形式、速度段、作業機駆動方式等。

※4:車輪・履帯の別。

※5:ロータリ式/フレール式/レシプロ式等。

※6:刃幅。

※8:ナイフ種類(バーナイフ、フリーナイフ、クロスナイフ)、連数を含む。

※9: 当該装置の「有無」を含む。

※10:ロボット化のための装置は含まない。

※11:安全性検査における確認項目に関わる装備。全機種共通。