

H24補正による流通実験棟の新設設備 — 一次世代食品加工・輸送高度研究センター —

技術の特徴

- ・輸出も想定した各種環境下における青果物のガス代謝を総合的に解析(図1)。
- ・実験棟内の各種現象の統合計測および現象のリアルタイムモデリング(図2)。
- ・急速冷凍による高品質凍結食品製造と長期間の貯蔵性評価(図3, 4)。
- ・省エネ型輸送時振動シミュレータ(3次元)による輸送包装の最適化(図5)。

新設設備の概要

図1 恒温恒湿恒ガスコントロール試験室

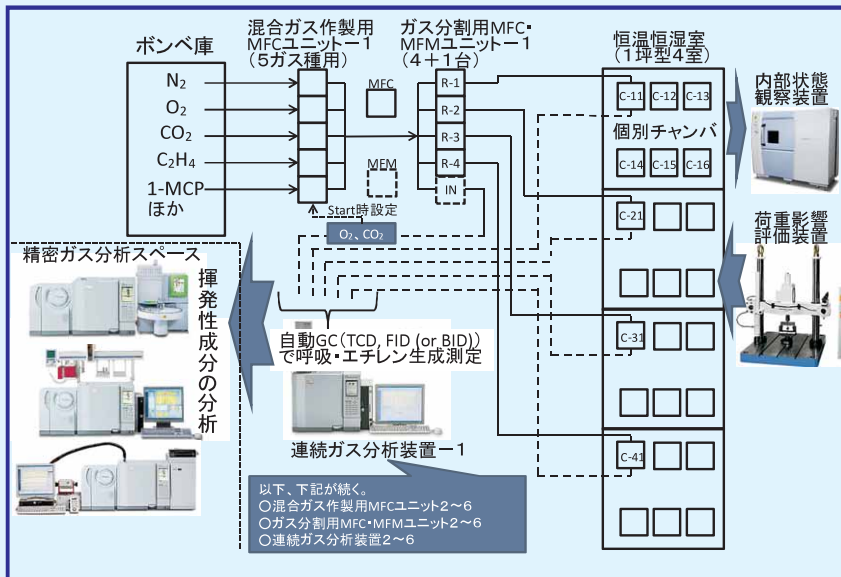


図3 冷凍冷蔵庫

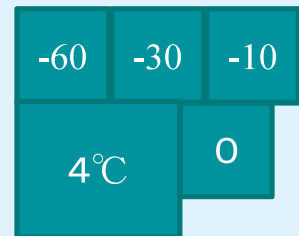


図4 極低温冷凍・
プログラム冷凍庫

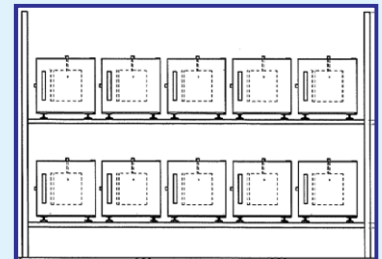


図2 多因子統合計測・モデリングシステム

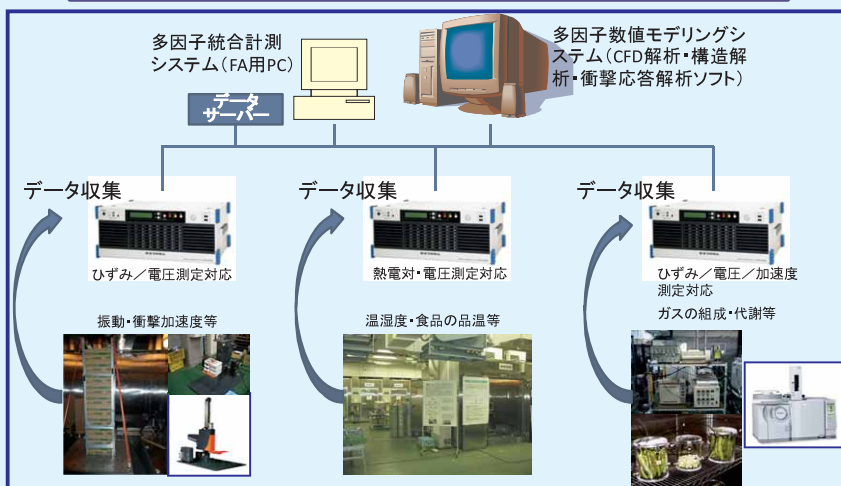


図5 省エネ型輸送時
振動シミュレータ

