

子実トウモロコシの乾燥調製技術の課題 と開発目標

農研機構畜産研究部門
畜産飼料作研究領域
飼料生産利用グループ
上級研究員
住田憲俊

NARO

子実トウモロコシ乾燥背景

個別農家で収穫する子実とうもろこしの**取扱量**が増える。

1. 子実トウモロコシの**栽培面積**が増える。
水田転作の1つとして注目
(除草剤による雑草防除、播種から収穫までの機械化体系)
2. 子実トウモロコシの**反収**が上がる。
栽培技術の向上
(播種収穫時期、栽植本数、排水対策)

増収した子実とうもろこしを**短期間**で収穫したい。

1. **圃場**で乾燥させることで増える危険性
台風や強風による折損や倒伏
秋の長雨による穂発芽やカビの発生
2. 栽培**スケジュール**による問題
水田転作では次の作物のための圃場準備
田植え、米収穫などの他品目の作業と重複

2

増収した子実とうもろこしを**短期間**で収穫したい。

1. 機械開発による対応が進みつつある。
中型汎用コンバインによる低コスト化
コーンヘッドによる収穫時間の縮減
2. 解明されつつある収穫作業範囲
子実水分30%程度でも収穫可能



前進

3

増収した子実とうもろこしを**短期間**で収穫できる。



新たな問題が発生

わが国では、圃場に比較的長くおいて乾燥を促しても、子実とうもろこしの水分は18~20%

このため、乾燥は**必須**である。

しかし、乾燥施設は個別農家対応で、乾燥機の台数以上の処理は困難。

収穫期間が長ければ一度に乾燥調製する量を加減できるが、**短期間での収穫**や栽培面積が収穫作業能率より多い場合は、**水分20%台**での収穫も必要

乾燥処理能力の限界を超えてしまう。

4

海外での事情は

アメリカでは、単作であるため**圃場で水分を落とす**ことが可能。

目標水分は**14%**であるが実際は**16~17%**。

必要に応じて冷風や温風で通気乾燥。

日本の米のように、ビンで貯蔵し水分コントロール。

中国でも、圃場で十分に水分を落とす。

雌穂（包皮なし）で収穫して、**天日干し**してから脱粒する。

乾燥地域では脱粒した状態で穀物集積場に集めて**天日干し**

アメリカ型の機械体系を導入する地域もある。

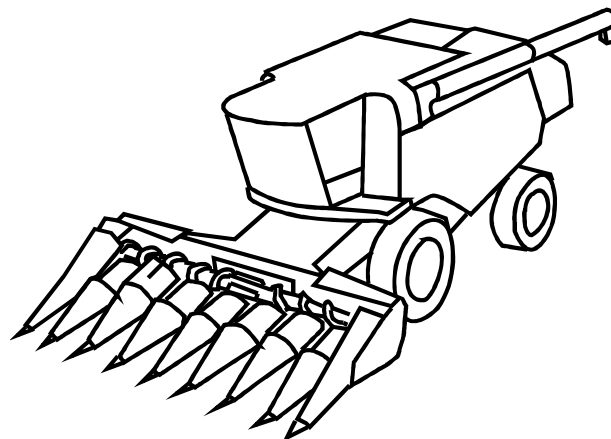
5

子実トウモロコシの播種は、真空播種機などを利用して高効率に行うことができ、管理作業も初期の除草剤、生育期の茎葉処理除草剤、殺虫剤など数回で済むため、圃場を用意すれば比較的簡単に大規模化が可能。

国産収穫機（汎用コンバイン）

作業能率	価格
リールヘッド (小麦大豆仕様) 36a/h	大型機種 コーンヘッド 約1350万円
↓	↓
コーンヘッド (トウモロコシ専用) 42-59a/h	中型機種 コーンヘッド 約820万円
5年で1.6倍	60%

収穫機械の導入もしやすくなっている。



本体30～35万ドル、
ヘッド10万ドル（2014年）

6

乾燥イメージ

背景

- 燃料を使う乾燥調製は、輸入品に比べ生産費を高める要因の一つ
- 子実トウモロコシ生産で発生するGHG'sのうち、乾燥調製由来は全体の3割に達する（道総研、2014）
- コーンヘッドにより収穫作業が高効率化しても、全体の生産性は乾燥調製能力がボトルネックに

乾燥にはたくさんの灯油が必要。灯油代の値上がり、負担はきついな・・・



新機種導入で1日に収穫できる面積は増えたけど、乾燥機の増設まではちょっと・・・

7

できるだけ
化石燃料を
使わない

収穫当日に汎用穀物乾燥機で乾燥しきれない子実を対象

通風して当面品質劣化しない程度（水分20%未満）に予備乾燥

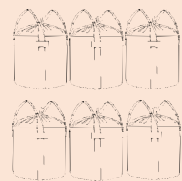


穀物コンテナを利用した子実トウモロコシの通風乾燥装置

すべての収穫作業を終えた後に、汎用穀物乾燥機で仕上げ乾燥

収穫能力と乾燥能力のミスマッチをフレキシブルに解消

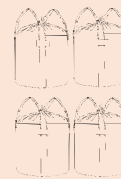
通常乾燥ルート



水分20~%30



乾燥機の許容量は直接投入



汎用穀物乾燥機



目標水分14~15%

予備乾燥ルート



乾燥処理能力を超過した収穫物は通風乾燥



穀物コンテナに送風し、品質保持しつつ水分20%未満に乾燥

通常乾燥が終了した時に予備乾燥を投入

予備乾燥によって、全てを乾燥させるとともに、全体の灯油消費量削減も期待できる。

圃場面積を10haとしたときのトウモロコシ収穫量

想定収穫規模	
面積 (ha)	10
収穫日数 (日)	5
子実水分 (%)	27
現物収量 (kg/10a)	1096
15%水分収量 (kg/10a)	800
全収穫量 (t)	110
一日の収穫量 (t/日)	21.9



10

55石の汎用遠赤乾燥機を用いた事例

汎用遠赤乾燥機55石	
台数 (台)	2
張り込み量 (t/日)	14
張り込み時水分 (%)	27
乾燥収量水分 (%)	15
乾燥時間 (h)	14
乾減率 (%/h)	0.86
水分蒸発量 (t)	2

11

通風乾燥と仕上げ乾燥をした事例

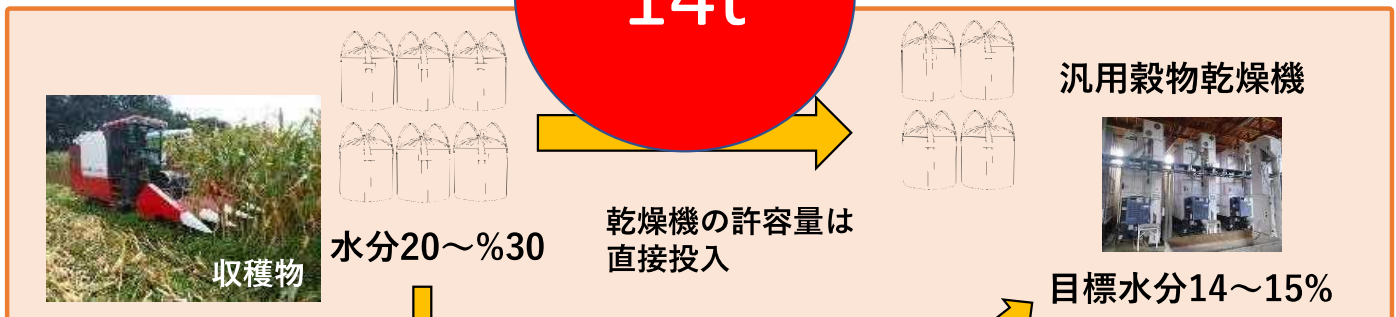
通風乾燥		仕上げ乾燥	
通風処理量 (t/日)	7.9	張り込み量 (t/日)	7.1
通風開始水分 (%)	27	張り込み時水分 (%)	19
通風終了水分 (%)	19	乾燥終了水分 (%)	15
通風時間 (日)	8	乾燥時間 (h)	3.4
乾減率 (%/日)	1.0	乾減率 (%/h)	0.86
水分蒸発量 (t)	0.8	水分蒸発量 (t)	0.3
通風終了量 (t/日)	7.1		

許容貯蔵日数10-19日 (水分20-19%) 農機学会選書5より
 外気温19~25°Cの通風160時間で水分23.2→15.2%、乾減率1.2%/日、村田ら (1991) より

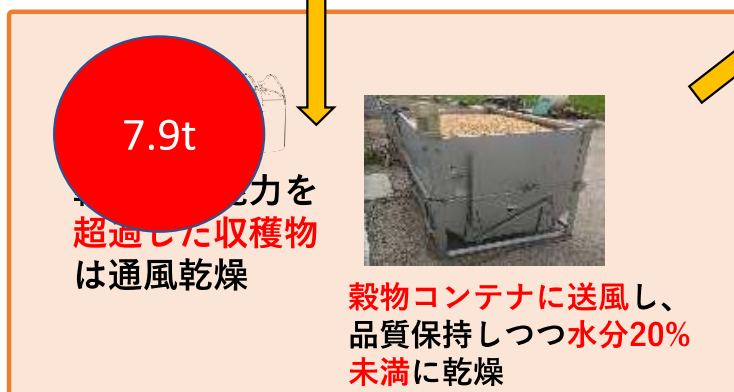
12

乾燥分配シミュレーション

通常乾燥ルート



予備乾燥ルート



収穫後 8日間までに

予備乾燥によって、全てを乾燥させるとともに、全体の灯油消費量削減も期待できる。

13

全てを汎用遠赤乾燥機で乾燥した場合

汎用遠赤乾燥機55石	
台数 (台)	3
張り込み量 (t/日)	21.9
張り込み時水分 (%)	27
乾燥収量水分 (%)	15
乾燥時間 (h)	14
乾減率 (%/h)	0.86
水分蒸発量 (t)	3.1

通風乾燥した場合

通風乾燥	
通風処理量 (t/日)	7.9
通風開始水分 (%)	27
通風終了水分 (%)	19
通風時間 (日)	8
乾減率 (%/日)	1.0
水分蒸発量 (t)	0.8

14

	乾燥機2台 + 通風		乾燥機3台	
	水分蒸発量 (t)	化石燃料使用量 (L)	水分蒸発量 (t)	化石燃料使用量 (L)
化石燃料利用	2.3	231	3.1	309
通風利用	0.8	0	—	—

灯油1Lあたり10kg蒸発で試算

子実水分27%では、25%の灯油削減効果の可能性

同様に子実水分25%、30%で行った結果、
子実水分25%では、23%
子実水分30%では、28%

初期水分と通風乾燥の目安水分によって効果は変わるが、
削減が期待できる。

15

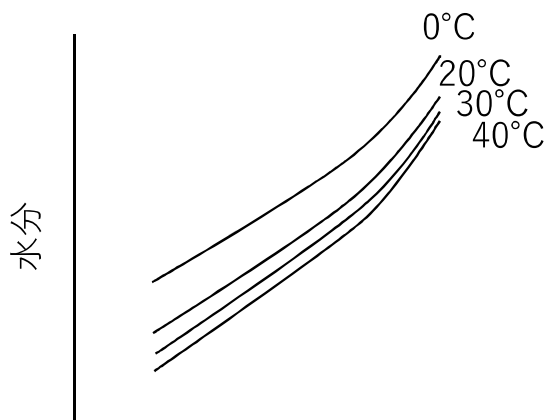
通風乾燥した場合

通風乾燥	
通風処理量 (t/日)	7.9
通風開始水分 (%)	27
通風終了水分 (%)	19
通風時間 (日)	8
乾減率 (%/日)	1.0
水分蒸発量 (t)	0.8

汎用コンバインで収穫した水分20%台の国産子実トウモロコシの乾減率の調査が必要

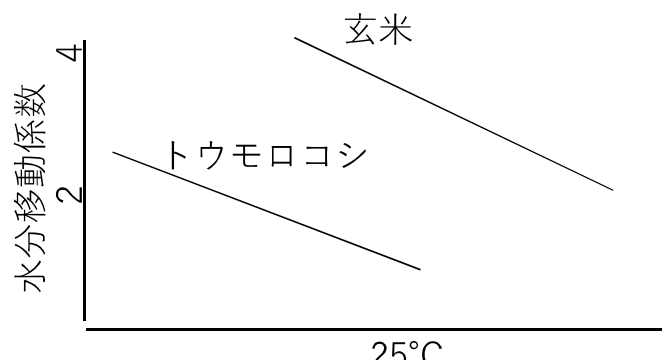
堆積層の厚さ
送風量
送風温度

等による乾減率の変化と
子実トウモロコシの安全保管期間等



トウモロコシ貯蔵時平衡水分

相対湿度が同じなら温度が上がれば乾燥が進む

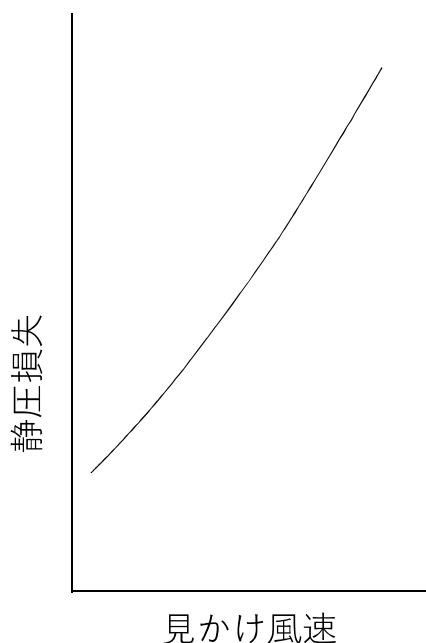


絶対温度の逆数と水分移動係数

玄米に比べてトウモロコシは水分が移動しにくい

穀物の温度と水分による蒸発熱

穀物の種類 含水率	温度				
	0	10	21	38	65
小麦					
5%d.b.	716	709	703	691	671
10%d.b.	683	677	671	659	641
15%d.b.	652	646	640	629	612
20%d.b.	612	606	601	590	573
トウモロコシ					
5%d.b.	819	811	803	790	768
10%d.b.	769	762	755	742	721
15%d.b.	724	718	711	699	679
20%d.b.	668	662	656	644	626
水	597	592	586	576	560



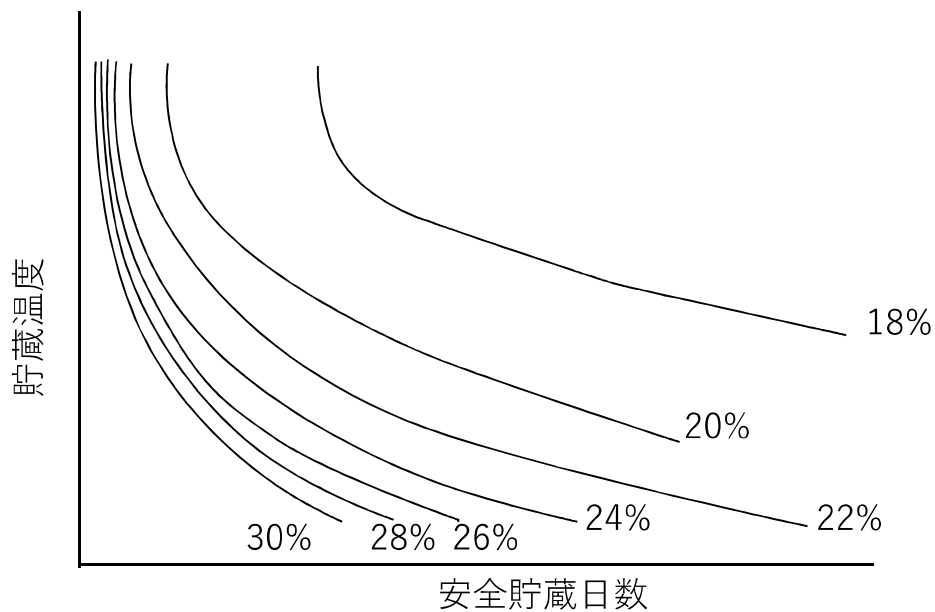
トウモロコシの空気抵抗

風量比や通風量は、

見かけ密度
空隙率
見かけ風速
堆積高さ

によって決定でき、
乾燥速度は風量比によって決まる。

予備乾燥を実現するために
これらの値の調査が今後必要となる。



温度・水分によるトウモロコシ許容貯蔵日数

水分活性を調査し、微生物の挙動についての情報の追加が必要

20

過去の文献値を中心に報告

今後、新たに子実トウモロコシの乾燥に必要な情報の追加が必要

生産者に大きな負担をかけることなく、
生産量が拡大することを期待する。

21

以上で終了です。
ありがとうございました。

今回紹介した内容の一部は、農林水産省委託プロジェクト研究「子実用とうもろこし（国産濃厚飼料）の安定多収生産技術の開発」（R4～6）で得られた成果が含まれます。

研究課題の実施にあたり、ご協力いただいた関係者皆様に御礼申し上げます。